

10 包装、运输、标志及贮存

10.1 包装

10.1.1 滗水器应分部件包装,机械设备包装应符合 GB/T 13384 的规定,电控设备包装应符合 GB/T 15461 的规定。

10.1.2 包装应适合陆路、水路装卸和运输要求。

10.1.3 包装储运图示标志应符合 GB 191 的规定。

10.1.4 滗水器的配件、备件及随机出厂技术文件应放置在包装箱内,技术文件应用塑料袋封装。

10.1.5 包装箱外应标明下列内容:

- a) 收、发货单位名称及地址;
- b) 产品名称、型号;
- c) 产品数量;
- d) 包装箱件数、质量、外形尺寸;
- e) 产品制造厂名称及地址;
- f) 包装储运图示标志。

10.1.6 滗水器出厂技术文件应包括:

- a) 产品合格证;
- b) 产品使用说明书;
- c) 发货清单;
- d) 主要配套件合格证及使用说明书;
- e) 易损件清单及图册。

10.2 运输

10.2.1 滗水器在包装后方可运输。

10.2.2 运输及装卸过程中严禁碰撞和冲击。

10.3 标志

10.3.1 滗水器应在明显的部位设置产品标牌、商标以及生产许可证等标志。

10.3.2 产品标牌的形式、尺寸及技术要求应符合 GB/T 13306 的规定,并标明下列基本内容:

- a) 产品名称、型号、规格;
- b) 电机功率,kW;
- c) 外形尺寸,m×m×m;
- d) 出厂编号;
- e) 制造日期;
- f) 制造厂名;
- g) 执行的标准编号。

10.4 贮存

产品应贮存在防雨通风干燥无腐蚀性气体的环境中。

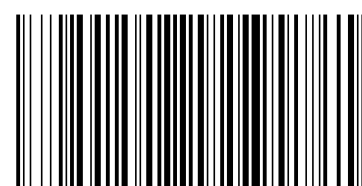


中华人民共和国城镇建设行业标准

CJ/T 176—2007
代替 CJ/T 176—2002

旋转式滗水器

Rotating type decanter



CJ/T 176-2007

版权专有 侵权必究

*

书号:155066·2-18277

定价: 14.00 元

2007-08-01 发布

2007-12-01 实施

中华人民共和国建设部 发布

表 2(续)

序号	检验项目	检验类别		要求	检验方法
		型式	出厂		
7	滗水深度	√	—	7.3.2	8.3.7
8	滗水器堰口水平度检验	√	√	7.5.4	8.3.8
9	滗水器总装检验	√	—	7.5.1、7.5.3、7.5.5	8.3.9
10	绝缘性能和耐电压检验	√	√	7.4.8、7.4.9	8.3.10
11	噪声检测	√	—	6.3	8.3.11
12	机械过扭矩保护检验	√	—	7.4.2	8.3.12
13	智能控制方式滗水器功能检验	√	√	7.3.11	8.3.13
14	首次无故障工作时间	√	—	7.3.1	8.3.14

9.3 型式检验

9.3.1 型式检验条件

凡属于下列情况之一,应进行型式检验:

- 新产品鉴定;
- 产品转厂生产;
- 产品停产 3 年以上恢复生产;
- 产品正常生产后,由于产品设计、结构、工艺等因素的改变影响产品性能(仅对受影响项目进行检验);
- 国家质量监督机构提出进行型式检验。

9.3.2 型式检验项目

滗水器应按照表 2 规定的项目进行型式检验。

9.4 抽样方法及判定规则

9.4.1 出厂检验

每台产品均应按照表 2 检验方法规定进行出厂检验。

9.4.2 型式检验

- 抽样采取突击抽取方式,检查批应是近半年的产品;
- 样本从提交的检查批中随机抽取。在产品制造厂抽样时,检查批不应少于 2 台,在用户抽样时,检查批数量不限;
- 样本一经抽取封存,到确认检验结果无误前,除按规定进行保养外,未经允许,不应进行维修和更换零部件;
- 样本数量为 1 台;
- 如判定产品不合格,允许在抽样的同一检查批中加倍抽查检验。

9.5 判定规则

9.5.1 出厂检验

产品出厂检验项目均应符合规定。

9.5.2 型式检验

- 产品应达到表 2 检验项目各条款的规定;
- 被确定加倍抽查的产品检验后各项指标均应达到相应规定,否则按照复查中最差的 1 台产品评定。

9.5.3 产品出厂

产品出厂前应经厂质检部门检验,确认合格并填发产品合格证和检验人员编号后方可出厂。

中华人民共和国城镇建设
行业标准
旋转式滗水器
CJ/T 176—2007

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街 16 号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 18 千字

2007 年 11 月第一版 2007 年 11 月第一次印刷

*

书号: 155066·2-18277 定价 14.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533

7.5.1、6.3 的规定。

8.3.2 整机运行试验:启动滌水器,使滌水器在设计负荷状态下运行 5 个行程,试验结果应符合 7.3.7、7.4.3、7.5.1、7.5.6、6.3 的规定。

8.3.3 滌水器主体的密封性检验方法:将滌水器竖直放置,并将主排水管两端加堵密封,在常压下向滌水器堰口内注满水进行目验,30 min 内无渗漏。

8.3.4 挡渣浮筒应进行密封性检验:检验介质空气压力 0.1 MPa,持压 5 min 内无泄漏。

8.3.5 回转接头应进行密封性检验:注入压力为 0.1 MPa 的清水,持压 5 min 内泄漏量不应大于 1.25 L/(min·m)。

8.3.6 滌水量、堰口负荷、滌水速度的检验:用米尺、秒表、计算器、流量计测量计算。

8.3.7 滌水深度的检验:用米尺验量。

8.3.8 堰口水水平度的检验:在空载状态下进行。测量工具为激光水平仪,水平精度为±1.0 mm/m。在堰口运行的高、中、低位各测量三次,分别求出三个位置的读数平均值,三组数据全部合格即为合格。

8.3.9 滌水器总装检验:用平尺、弯尺、盒尺、垂线、水平仪、百分表检查应满足 7.5.1、7.5.3 和 7.5.5 的要求。

8.3.10 电器安全特征的检验

a) 滌水器工作时电流和电气绝缘按 GB 50254 中的规定执行。

b) 绝缘电阻与电器电流强度的检验按照 GB 50254 中的规定执行。

8.3.11 噪声验定按照 GB/T 3767 中的噪声源声功率级的验定——按标准工程法执行。

8.3.12 机械过扭矩保护检验:机械保护用保险销,用 1 m 的杠杆吊试块检测剪断时的扭矩值。压簧式机械过扭矩保护装置,用 1 m 的杠杆吊试块检测开关接通时弹簧压缩后产生的扭矩值。

8.3.13 采用智能控制方式的滌水器功能检验:按功能要求进行模拟试验。实验结果应符合 7.3.11 的规定。

8.3.14 首次无故障工作时间,从至少 5 个用户中实际抽样调查,至少 2 个用户确认。

9 检验规则

9.1 检验分类

根据检验目的和要求,产品检验分出厂检验和型式检验。

9.2 出厂检验

9.2.1 出厂检验文件

滌水器随机出厂技术文件应按规定配备齐全。

9.2.2 出厂检验项目

滌水器应按照表 2 规定的项目进行出厂检验。

表 2 检验项目及检验方法

序号	检验项目	检验类别		要求	检验方法
		型式	出厂		
1	空载检验	√	√	7.4.3、7.5.1、6.3	8.3.1
2	整机运行检验	√	—	7.3.7、7.4.3、7.5.1、7.5.6、6.3	8.3.2
3	滌水器主体泄漏检验	√	—	7.3.6	8.3.3
4	回转接头及挡渣浮筒密封性	√	—	7.3.6	8.3.4、8.3.5
5	滌水量、堰口负荷	√	—	7.3.2	8.3.6
6	滌水速度	√	—	7.3.8	8.3.6

前 言

本标准是在 CJ/T 176—2002《旋转式滌水器》基础上修订完成的,本标准与 CJ/T 176—2002 相比主要变化如下:

——对滌水器术语的定义作了适当的调整,增加了单池面积、滌水器数量、滌水时间、滌水速度的定义。

——在分类中按滌水量给出了滌水器的型号排列序列,使之具有更好的可操作性。

——在性能参数方面,根据滌水器在近几年使用中的实践经验和技术发展,对滌水量、堰口负荷、滌水速度等参数都作了适当调整,使之更适应现在污水处理工艺的需要,更加注重与工艺的协调。

——在要求方面,增加了对影响滌水器本身工作性能的条文:滌水器运行的控制方式应采用程序控制或智能控制。

——在检验方法方面,增加了重要的检验条文:整机空载检验、整机运行试验、机械过扭矩保护检验、滌水器总装检验、绝缘性能检验和耐电压检验、智能控制方式的滌水器功能检验、首次无故障工作时间等检验项目及其对应的检验方法。

——在检验规则方面,增加了整机运行、智能控制、绝缘性能及耐电压等主要工作性能检验规定。

——增加了对产品的贮存要求。

本标准由中华人民共和国建设部标准定额研究所提出。

本标准由中华人民共和国建设部给水排水产品标准化技术委员会归口。

本标准主要起草单位:天津水工业工程设备有限公司、天津市市政工程设计研究院。

本标准参加起草单位:江苏天雨环保集团有限公司、安徽国祯环保节能科技股份有限公司、天津艾杰环境工程项目管理有限公司、天津市维真环境工程技术咨询有限公司。

本标准主要起草人:张大群、孙济发、金宏、卢德纯、刘琳、王颖哲、张述超、齐欣、王秀朵、赵秉森、郑士良、王庆文、陆斗宏、周增庆、张蓁、张蕾、程亚敏。

本标准自实施之日起,代替 CJ/T 176—2002《旋转式滌水器》。